



YAŞAR®
DEĞİRMEN

YD/ SSW-001

- TEK TERAZİLİ TORBALAMA KANTARLARI
- SINGLE SCALE WEIGHING
- ЛИШЬ ВЕСЫ БАГГИНГ МАШИНА
- التغليف واحدة وزنها

■ Kaba dolum,orta dolum ve ince dolum olmak üzere toplam üç aşamada dolum işlemi gerçekleştirilmektedir.Dokunmatik ekranın start vermesiyle birlikte üç aşama aynı anda tartım haznesine ürün beslemeye başlar.Her aşama kendine belirlenen tanıtım değerlerine geldiğinde besleme işine son verir.Bu besleme işlemleri ürün tipine göre manyetik vibratör,vidalı helezon,serbest düşme şeklinde olabilir.

■ Product feed in to hopper by elevator. Hopper has three product discharge points.One large :controlled by mechanism linked to PLC.Two discharge points with magnetic feeders again linked to PLC.One of the magnetic feeder is larger than the other.Each product discharge points feed the product according to value set by operator.Feeder equipment can differ according to type of product.These could be vibro feeder, screw conveyor or free fall.

■ Грубо наполнения,среднего наполнения и тонкий заполнение в общей сложности в три этапа, в процессе наполнения понимает. Сенсорный экран start в сочетании с его же три фазы в момент взвешивания продукта в бункер подачи.Каждый шаг в себя введение указанного значения, когда дело доходит до кормления, а в последние. Это процесс подачи в зависимости от типа продукта магнитный вибратор,винтовой шнек,может быть в виде свободного падения.

تغذية المنتج في القافر عن طريق المصعد.هوبر ثلاثة المنتج التفريغ نقاط.واحدة كبيرة :التحكم عن طريق آلية ربط اثنين من أداء نقاط مع المغناطيسي PLC. أحد PLC.مغذيات مرة أخرى ترتبط المغناطيسي المغذية أكبر من الأخرى.كل منتج من أداء نقاط تغذية المنتج حسب القيمة المحددة من قبل المشغل.المعدات المغذية يمكن أن تختلف وفقا لنوع المنتج.يمكن أن المغذية المسمار الناقل أو vibroتكون هذه السقوط الحر.

