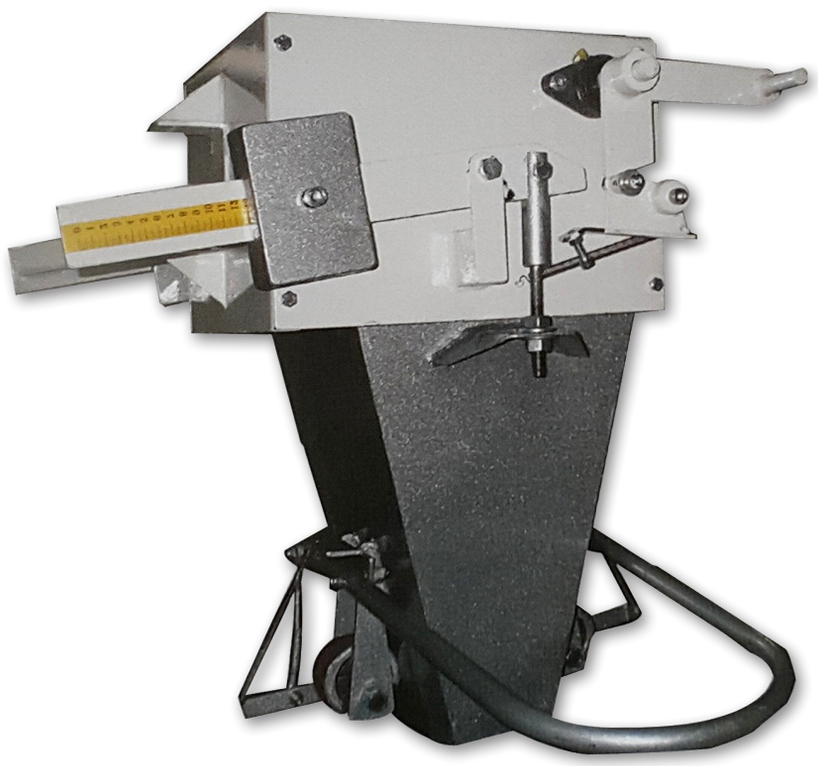
YAŞAR®
DEĞİRMEN

YD/ BSM-001

MEKANİK ÇUVALLAMA KANTARI
BAGGING SCALE MECHANICAL
МЕХАНИЧЕСКИЕ МАСШТАБА МЕШКИ
مقياس التعبئة الميكانيكية

Kaba dolum,orta dolum ve ince dolum olmak üzere toplam üç aşamada dolum işlemi gerçekleştirmektedir.Dokunmatik ekranın start vermesiyle birlikte üç aşama aynı anda tartım haznesine ürün beslemeye başlar.Her aşama kendine belirlenen tanıtım değerlerine geldiğinde besleme işine son verir.Bu besleme işlemleri ürün tipine göre manyetik vibratör,vidalı helezon,serbest düşme şeklinde olabilir.

Product feed in to hopper by elevator. Hopper has three product discharge points.One large :controlled by mechanism linked to PLC.Two discharge points with magnetic feeders again linked to PLC.One of the magnetic feeder is larger than the other.Each product discharge points feed the product according to value set by operator.Feeder equipment can differ according to type of product.These could be vibro feeder, screw conveyor or free fall.

Грубый, заполнение, заполнение в середине и тонким заполнения для в общей сложности три стадии процесса наполнения. Не начинайте с сенсорным экраном с трех этапов в то же время взвешивания бункера начинает кормить продукта. Когда дело доходит до значения указанного продвижения себя каждый этап кормления бизнес. Это кормление операции продукта типа магнитные вибратор, винт червя, может быть в виде свободного падения.

وقح, تعبئة, تعبئة في الوسط ورقيقة الحشو على ما مجموعه ثلاثة مراحل عملية ملء. لا تبدأ مع شاشة تعمل باللمس مع ثلاثة مراحل في نفس الوقت ، يزن هوبر تبدأ تغذية المنتج. عندما يتعلق الأمر إلى قيم محددة لتعزيز نفسك في كل خطوة التغذية الأعمال. هذه تغذية العملية نوع المنتج المغناطيسي هزاز, الدودة اللولبية قد تكون في شكل السقوط الحر